



Polyesterfolie 92350

High Performance Composite Bond

Produktinformation

Ausgabe : 2012-04-12
Ersetzt : Neu

Produktbeschreibung

3M Farbfolie 92350 ist für die Verklebung auf besonders schwierigen, niedrigerenergetischen Kunststoffuntergründen wie PP/PE entwickelt worden. Vor allem auf Kunststoffmischungen wie z.B. faserverstärktes/gefülltes PP oder PA, die heute zunehmend in der Herstellung von Spritzgusskomponenten eingesetzt werden, beweist sich ihre außerordentliche Haftfähigkeit. Der Trend zu genarbt und stark strukturierten Oberflächen vor allem in der Automobilindustrie stellt eine zusätzliche Herausforderung dar – auch hier zeigt 92350 überlegene Klebleistung.

In rotativen Druck- und Stanzvorgängen sowie in der Thermotransferbeschriftung ist 92350 einfach und unproblematisch zu verarbeiten.

Kurzbeschreibung / Versandetikettierung

92350 TT3 MS PET50-SE100/65-65DWG

Physikalische Merkmale

Nicht für Spezifikationen geeignet
(Dickenangaben sind Nominalwerte)

| | |
|---------------------|---|
| Folie | 56 µm, matt, silber |
| Klebstoff | 65 g/m ² # SE100 |
| Schutzpapier | 56 µm, 62 g/m ² Papier, weiß, verdichtet, beidseitig silikonisiert |

Besondere Eigenschaften

- Der neue SE100 Klebstoff „High Performance Composite Bond“ erzielt hohe Klebkraftwerte auf niedrigerenergetischen Oberflächen
- Das hohe Klebstoffauftragsgewicht optimiert die Klebkraft auf rauhen und strukturierten Oberflächen
- Verdichtetes und doppelseitig silikonisiertes Schutzpapier optimiert gleichmäßiges Stanzen. Die doppelseitige Silikonisierung des Schutzpapiers verhindert Klebstoffaustritt an den Etikettenrändern.
- Die spezielle Oberflächenbeschichtung der 3M Thermoscriptfolie eignet sich sehr gut für die Nachbeschriftung im Thermotransferdruckverfahren. Das optische Erscheinungsbild und die Belastbarkeit der Beschriftung sind abhängig von dem verwendeten Farbband. Um ein optimales Druckbild zu erzielen, müssen gegebenenfalls die Druckgeschwindigkeit und die Übertragungstemperatur der Heizleiste variiert werden.

- UL / cUL anerkannt MH18072

Anwendungsideen

- Kennzeichnung von faserverstärkten / gefüllten Kunststoffzusammensetzungen für automobiler und industrielle Anwendungen
- Auf unterschiedlichen Oberflächenstrukturen
- Alle Kunststoffteile im Innen- und Motorenraum
- Kennzeichnung von Kunststoffbauteilen, -gehäusen und Spritzgusskomponenten

Leistungsmerkmale

Nicht für Spezifikationen geeignet

Standardprüfbedingungen sind 23°C und 50% relative Feuchtigkeit
90° Klebkraftprüfung nach FINAT Testmethode FTM 2 (300mm/min)
180° Klebkraftprüfung nach FINAT Testmethode FTM 1 (300mm/min)

Klebkraft auf verschiedenen Oberflächen

| | 20 Min. RT | | 72 Std. RT | |
|-----------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | FTM1 N/25 mm | FTM2 N/25 mm | FTM1 N/25 mm | FTM2 N/25 mm |
| Stahl, rostfrei | 22.2 | 21.7 | 31.7 | 22.5 |
| ABS | 20.8 | 23 | 24.7 | 22.5 |
| Polycarbonat | 24 | 21.5 | 26.4 | 24.8 |
| Polypropylen | 20.9 | 23.2 | 23.4 | 23.0 |

| | 72 Std. 70°C | | 72 Std. -40°C | | 72Std. 40°C, 95 % r. F. | |
|-----------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|----------------------------|--------------------|
| | FTM1 N/25 mm | FTM2 N/25 mm | FTM1 N/25 mm | FTM2 N/25 mm | FTM1 N/25 mm | FTM2 N/25 mm |
| Stahl, rostfrei | 30.2 | 22.1 | 27.1 | 21 | 29.7 | 20.7 |
| ABS | 22.9 | 17.3 | 25.3 | 21.7 | 25.7 | 21.5 |
| Polycarbonat | 24.2 | 6 | 27.9 | 22.5 | 22.2 | 22 |
| Polypropylen | 24.7 | 27.3 | 23.4 | 20.5 | 24.8 | 21.8 |

Liner Trennkraft nach FINAT Testmethode
FTM 3 (180° Abzug des Schutzpapiers bei 300mm/min)
FTM 4 (180° Abzug des Schutzpapiers bei 10m/min)

| Liner Release | Geschwindigkeit | Trennkraft | Einheit |
|---------------|-----------------|------------|---------|
| FTM 3 | 300 mm per min | 31,3 | cN/50mm |
| FTM 4 | 10 m per min | 13,6 | cN/25mm |

Leistungsmerkmale

| | |
|-----------------------------------|---|
| Dauer- Temperaturbeständigkeit | -40°C to +105°C |
| Klebstofftype: | Modifiziertes synthetischen Harz Elastomer Serie SE100, geeignet für schwer zu beklebende Untergründe wie Polyolefine und Polyamid |
| Minimale Verklebetemperatur: | +15°C |

Verarbeitung

Bedruckung:

Sieb-/ Buch-/ Flexo-/ Offsetdruckverfahren

Ein Farbqualifizierungstest vor der Serienproduktion ist zu empfehlen.

Die spezielle Oberflächenbeschichtung der 3M Thermoscriptfolie eignet sich sehr gut für die Nachbeschriftung im Thermotransferdruckverfahren. Die Belastbarkeit der Nachbeschriftung ist abhängig von dem verwendeten Farbband.

Stanzen:

Scharfe Messer und der Einsatz des beidseitig silikonisierten Schutzpapiers sowie minimale Bahnspannung sind zu empfehlen, um Auswirkungen eines möglichen Klebstoffaustrittes zu vermeiden.

Wir empfehlen das Gitter unmittelbar nach dem Stanzvorgang abzuziehen. Die besten Ergebnisse wurden in rotativen Druck- und Stanzverfahren erzielt. Die Flachbettverarbeitung ist in Absprache mit unserer Anwendungstechnik im Einzelfall zu prüfen.

Die Verarbeitung mittels Laserschneiden oder Schneideplotter ist nicht zu empfehlen.

Aufgrund der hohen Fließeigenschaften und hohen Festigkeit des Klebstoffes darf die Folie nicht auf Stoß (ohne Steg) gestanzt werden. Der Stanzgitter muss immer sofort entfernt werden da die gestanzten Kanten zusammen verkleben können.

Verpackung:

Fertige Schilder sollten in Kunststoffbeuteln gelagert werden.

Bemerkungen

Siehe Verarbeitungsinformation KG-054

Bei der Verklebung von 3M 92350 ist gleichmäßiger, erhöhter Andruck Voraussetzung für das Erzielen der vollen Klebleistung vor allem auf strukturierten Untergründen. Der Einsatz eines Filzrakels oder einer Andruckrolle unterstützt die Entwicklung des Kontaktes zum Untergrund.

Lagerung

Lagerung bei 21°C und 50% relative Feuchtigkeit.

Lagerfähigkeit

24 Monate nach Erhalt von 3M. Lagerung in der Originalverpackung bei Raumtemperatur und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit

Wichtiger Hinweis

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Prüfen Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produktes, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach unseren jeweils gültigen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M ist ein Warenzeichen der Firma 3M



3M Deutschland GmbH
Industrie-Klebebänder, Klebstoffe und Kennzeichnungssysteme

Carl - Schurz - Str. 1

41453 Neuss

Telefon 0 21 31 / 14-3471

Telefax 0 21 31 / 14-3200

Internet: <http://www.3M-klebetchnik.de>

E-Mail: kleben.de@mmm.com